

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : Pengaruh Ketinggian Torch Terhadap Lebar Kerf Dan Kekasaran Permukaan Pada Pemotongan Cnc Plasma Arc Cutting Dengan Bahan Baja ST 37
 Jumlah Penulis : 2 orang (Fathono Nada Saputro, Wirawan Sumbodo)
 Status Pengusul : penulis kedua

Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Jurnal : Jurnal Kompetensi Teknik
 b. Nomor ISSN : (P) 2086-2253, (e) 2597-9280
 c. Vol, no, bulan, tahun : 11, 2, November 2019
 d. Penerbit : Fakultas Teknik UNNES
 e. DOI artikel (jika ada) :
 f. Alamat web Jurnal :
<https://journal.unnes.ac.id/nju/index.php/JKT/article/view/21241>
 g. Terindeks di Scimago JR/Thomson/Reuter ISI knowledge atau di

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah : Jurnal Ilmiah Internasional/Internasional Bereputasi
 (beri ✓ pada kategori yang tepat) Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi/Kemenristekdikti
 Jurnal Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah: 4/15			Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional Bereputasi <input type="checkbox"/>	Nasional Terakreditasi <input type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi artikel (10%)			1,2	
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)			3,2	
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)			3,0	
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)			3,0	
Total = (100%)			10,4	
Nilai Pengusul =				

$10,4 \times 0,4 = 4,16$

Catatan Penilai Jurnal oleh Reviewer:	
a.	salah biday kajiannya namun artikel cukup lengkap
b.	kedalaman pembahasan kurang, sehingga bisa dioptimalkan
c.	data kurang dalam kajian biday ini
d.	mutakhir penerbit cukup mutakhir

Semarang, Oktober 2021
 Reviewer

[Signature]
 Prof. Dr. Samsanto
 NIP. 195609011980031004
 Unit : Teknik Mesin FT UNNES

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : Pengaruh Ketinggian Torch Terhadap Lebar Kerf Dan Kekasaran Permukaan Pada Pemotongan Cnc Plasma Arc Cutting Dengan Bahan Baja ST 37
 Jumlah Penulis : 4 orang (Fathono Nada Saputro, Wirawan Sumbodo)
 Status Pengusul : penulis kedua

Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Jurnal : Jurnal Kompetensi Teknik
 b. Nomor ISSN : (P) 2086-2253, (e) 2597-9280
 c. Vol, no, bulan, tahun : 11, 2, November 2019
 d. Penerbit : Fakultas Teknik UNNES
 e. DOI artikel (jika ada) :
 f. Alamat web Jurnal :
<https://journal.unnes.ac.id/nju/index.php/JKT/article/view/21241>
 g. Terindeks di Scimago JR/Thomson/Reuter ISI knowledge atau di

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah (beri ✓ pada kategori yang tepat) : Jurnal Ilmiah Internasional/Internasional Bereputasi
 Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi/Kemenristekdikti
 Jurnal Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :


Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah: 4			Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional Bereputasi <input type="checkbox"/>	Nasional Terakreditasi <input type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi artikel (10%)			0,4	0,4
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)			1,2	1
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)			1,2	1
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)			1,2	1
Total = (100%)			4	3,4
Nilai Pengusul =				

Catatan Penilai Jurnal oleh Reviewer:

- a. *Isi artikel lengkap*
- b. *pembahasan cukup mendalam*
- c. *prolehak data cukup baik*
- d. *Unsur & kualitas terapan baik*

Semarang, 16 September 2021

Reviewer


 Prof. Dr. Singhyanta M. Pd
 NIP. 1953.12.14.1978111001
 Unit: PTM UNY