

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : Pengaruh Proses Quenching Oli Tersikulasi Terhadap Struktur Mikro Dan Nilai Kekerasan Vickers Pada Material Molding Punching.

Jumlah Penulis : 2 orang (Ahmad Rizza dan Rusiyanto)

Status Pengusul : penulis kedua

Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Jurnal : Jurnal Kompetensi Teknik
b. Nomor ISSN : (p) 2086-2253, (e) 2597-9280
c. Vol, no, bl, th : 12, 1, November 2020
d. Penerbit : Fakultas Teknik UNNES
e. DOI artikel (jika ada) :
f. Alamat web Jurnal :
<https://journal.unnes.ac.id/nju/index.php/JKT/article/view/20229/10952>
g. Terindeks di Scimago JR/Thomson/Reuter ISI knowledge atau di

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah : Jurnal Ilmiah Internasional/Internasional Bereputasi
(beri ✓ pada kategori yang tepat) Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi Dikti/ Kemenristekdikti
 Jurnal Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah			Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional Bereputasi <input type="checkbox"/>	Nasional Terakreditasi <input type="checkbox"/>	Nasional <input checked="" type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi artikel (10%)			0,4	0,3
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)			1,2	1
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)			1,2	1
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)			1,2	1
Total = (100%)			4	3.3
Nilai Pengusul =				

Catatan Penilai Jurnal oleh Reviewer:	
a.	unsur isi artikel sudah lengkap
b.	Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan sudah baik
c.	Kemutakhiran data dan metodologi yang digunakan sudah cukup baik
d.	Kualitas penerbit sudah baik

Semarang, November 2021
Reviewer



Dr. Ir. Rahmat Doni Widodo, S.T, M.T.
NIP. 197509272006041002

Unit kerja : Jurusan Teknik Mesin FT UNNES

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : Pengaruh Proses Quenching Oli Tersikulasi Terhadap Struktur Mikro Dan Nilai Kekerasan Vickers Pada Material Molding Punching.
 Jumlah Penulis : 2 orang (Ahmad Rizza dan Rusiyanto)
 Status Pengusul : penulis kedua

Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Jurnal : Jurnal Kompetensi Teknik
 b. Nomor ISSN : (p) 2086-2253, (e) 2597-9280
 c. Vol, no, bl, th : 12, 1, November 2020
 d. Penerbit : Fakultas Teknik UNNES
 e. DOI artikel (jika ada) :
 f. Alamat web Jurnal :
<https://journal.unnes.ac.id/nju/index.php/JKT/article/view/20229/10952>
 g. Terindeks di Scimago JR/Thomson/Reuter ISI knowledge atau di

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah : Jurnal Ilmiah Internasional/Internasional Bereputasi
 (beri ✓ pada kategori yang tepat) Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi Dikti/ Kemenristekdikti
 Jurnal Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah			Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional Bereputasi <input type="checkbox"/>	Nasional Terakreditasi <input type="checkbox"/>	Nasional <input checked="" type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi artikel (10%)			0,4	0,38
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)			1,2	1,08
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)			1,2	1,08
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)			1,2	1,08
Total = (100%)			4	3,62
Nilai Pengusul =				

Catatan Penilai Jurnal oleh Reviewer:
a. unsur artikel lengkap (100%)
b. lingkup riset sesuai bidang pengusul. Pembahasan pada tingkat internasional
c. Data lengkap dan metode yang digunakan cukup untuk menyimpulkan masalah yang diteliti
d. Kualitas penerbit cukup baik.

Semarang, November 2021
 Reviewer



Samsudin Anis, S.T, M.T, P.hD.
 NIP. 197601012003121002
 Unit kerja : Jurusan Teknik Mesin FT UNNES