

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : Pengaruh Variasi Kuat Arus Terhadap Lebar Pemotongan Dan Kekerasan Pada Baja Karbon Sedang Dengan Cnc Plasma Arc Cutting.
 Jumlah Penulis : 3 orang (Riska Surya Agnitas, Rusiyanto)
 Status Pengusul : penulis kedua

Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Jurnal : Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin
 b. Nomor ISSN : (p) 2598-392X, (e) 2548-7590
 c. Vol, no, bln, th : 4, 2, Oktober 2019
 d. Penerbit : Fakultas Teknik UNY
 e. DOI artikel (jika ada) : <https://doi.org/10.21831/dinamika.v4i2>
 f. Alamat web Jurnal :
<https://journal.uny.ac.id/index.php/dynamika/article/view/27391/12553>
 g. Terindeks di Scimago JR/Thomson/Reuter ISI knowledge atau di

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah (beri ✓ pada kategori yang tepat) : Jurnal Ilmiah Internasional/Internasional Bereputasi
 Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi Dikti/ Kemenristekdikti
 Jurnal Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah			Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional Bereputasi <input type="checkbox"/>	Nasional Terakreditasi Kemenristekdikti Peringkat 3 dan 4 <input checked="" type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi artikel (10%)		0,8		0,6
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)		2,4		2,2
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)		2,4		2,2
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)		2,4		2,2
Total = (100%)		8		7,2
Nilai Pengusul =				

Catatan Penilai Jurnal oleh Reviewer:

a. <i>Unsur isi artikel sudah lengkap</i>
b. <i>ruang lingkup dan kedalaman pembahasan sudah cukup baik</i>
c. <i>Kemutakhiran data dan metodologi sudah cukup baik</i>
d. <i>Kualitas penerbit sudah baik dan terindeks Dikti / Kemenristekdikti</i>

Semarang, November 2021
 Reviewer



Dr. Ir. Rahmat Doni Widodo, S.T, M.T.
 NIP. 197509272006041002
 Unit kerja : Jurusan Teknik Mesin FT UNNES

LEMBAR
HASIL PENILAIAN SEJAWAT SEBIDANG ATAU PEER REVIEW
KARYA ILMIAH : JURNAL ILMIAH

Judul Jurnal Ilmiah (Artikel) : Pengaruh Variasi Kuat Arus Terhadap Lebar Pemotongan Dan Kekerasan Pada Baja Karbon Sedang Dengan Cnc Plasma Arc Cutting.
 Jumlah Penulis : 3 orang (Riska Surya Agnitas, Rusiyanto)
 Status Pengusul : penulis kedua

Identitas Jurnal Ilmiah : a. Nama Jurnal : Jurnal Dinamika Vokasional Teknik Mesin
 b. Nomor ISSN : (p) 2598-392X, (e) 2548-7590
 c. Vol, no, bln, th : 4, 2, Oktober 2019
 d. Penerbit : Fakultas Teknik UNY
 e. DOI artikel (jika ada) : <https://doi.org/10.21831/dinamika.v4i2>
 f. Alamat web Jurnal : <https://journal.uny.ac.id/index.php/dynamika/article/view/27391/12553>
 g. Terindeks di Scimago JR/Thomson/Reuter ISI knowledge atau di

Kategori Publikasi Jurnal Ilmiah : Jurnal Ilmiah Internasional/Internasional Bereputasi
 (beri ✓ pada kategori yang tepat) Jurnal Ilmiah Nasional Terakreditasi Dikti/ Kemenristekdikti
 Jurnal Ilmiah Nasional

Hasil Penilaian Peer Review :

Komponen Yang Dinilai	Nilai Maksimal Jurnal Ilmiah			Nilai Akhir Yang Diperoleh
	Internasional Bereputasi <input type="checkbox"/>	Nasional Terakreditasi Kemenristekdikti Peringkat 3 dan 4 <input checked="" type="checkbox"/>	Nasional <input type="checkbox"/>	
a. Kelengkapan unsur isi artikel (10%)		0,8		0,78
b. Ruang lingkup dan kedalaman pembahasan (30%)		2,4		2,16
c. Kecukupan dan kemutakhiran data/informasi dan metodologi (30%)		2,4		2,21
d. Kelengkapan unsur dan kualitas penerbit (30%)		2,4		2,16
Total = (100%)		8		7,3
Nilai Pengusul =				

Catatan Penilai Jurnal oleh Reviewer:

a. Unsur artikel sudah lengkap.

b. Ruang lingkup sesuai dengan pengusul. Pembahasan cukup baik.

c. Data sudah menggambarkan fenomena yg diteliti. Metode sudah benar.

d. Penerbit cukup baik.

Semarang, November 2021
 Reviewer /

Anis

Samsudin Anis, S.T, M.T, P.hD.
 NIP. 197601012003121002
 Unit kerja : Jurusan Teknik Mesin FT UNNES